

技术数据表



ALTECH PA6 A 1000/318 IM



基础聚合物
颜色
特殊功能
市场细份
典型应用

聚酰胺6
灰色
抗冲改性,易脱模,热老化稳定性,注塑等级
汽车,机械
外壳件,功能部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,15 %
注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 60-100 °C
存储	干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	2300 / -	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	74 / -	MPa	ISO 178
拉伸模量	2500 / -	MPa	ISO 527
屈服应力	66 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	3.9 / -	%	ISO 527
断裂伸长率	18 / -	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	无断裂 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	无断裂 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	18 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	12 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	57 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	220 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	1 - 1.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1120 / -	kg/m ³	ISO 1183